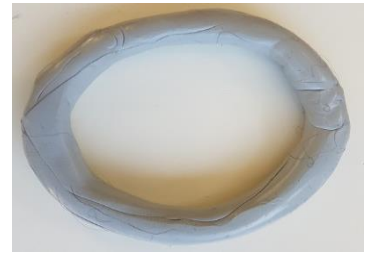




SPITA
ResQ-mold
 Versatile silicone putty

KNEEDBARE MASSA



ResQ-mold is een siliconen kneedmassa voor gebruik in scheuren en holtes in beschadigde leidingen of slangen. Het materiaal vormt zich gemakkelijk in kleine scheurtjes of gaatjes in pijpen en stijve slangen. Uitstekend geschikt voor het afdichten van lucht- en stoomlekkages in combinatie met SPITA ResQ-tape.

Met **ResQ-mold** kunt u ook defecte rubber voorwerpen (zoals dichtringen) exact namaken. **ResQ-mold** blijft kneedbaar totdat het d.m.v. van verhitting verandert in een vormvast sterk, duurzaam rubber onderdeel (zonder uitzetten of krimpen)

SAMENSTELLING

Materiaal	kneedbare siliconen rubber
Bescherm folie	Polystyreen
Dikte	3,14 mm
Breedte	25 mm
Lengte	0,45 meter
Profiel	Rectangular op rol
Kleur	grijs



LET OP: Alvorens ResQ-mold te gebruiken, dient men het veiligheidsblad te lezen. ResQ-mold bevat een geringe hoeveelheid potentieel gevaarlijke stof welke een risico kan zijn voor de gezondheid bij verkeerd gebruik.

KENMERKEN

• Hittebestendig tot 260° Celsius
• Vorstbestendig tot -60° Celsius
• Uv-bestendig
• Bestand tegen chemicaliën
• Wordt stevig bij temperatuur > 130° Celsius
• Bestand tegen brandstoffen, olie, zuren, oplosmiddelen en (wegen)zout
• Toepasbaar op ieder type ondergrond
• Eenvoudig aan te brengen en te verwerken totdat materiaal wordt verhit
• Klasse H isolatie capaciteit
• Voldoet aan UL 510 richtlijn

OPSLAG / BEHANDELING / LEVENSDUUR

Opslag	Bewaren op een koele, droge plek en uit de buurt van direct zonlicht houden.
Behandeling	Houd de tape schoon en vrij van stof en vuil in afgesloten verpakking.
Houdbaarheid	> 3 jaren
Levensduur	> 20 jaren (na toepassing)

Gebruiksaanwijzing bij gebruik op leidingen

- 1) Rol het materiaal uit en snij de benodigde hoeveelheid af.
- 2) Verwijder de beschermfolie.
- 3) Retourneer ongebruikt materiaal terug in verpakking.
- 4) Vorm de kneedmassa in de gewenste vorm.
- 5) Plaats de kneedmassa op het reparatiegebied.
- 6) Druk de kneedmassa aan om het vlak te maken, maar zorg ervoor dat eventuele scherpe randen bedekt blijven door de kneedmassa.
- 7) Om de sterkte van de kneedmassa te vergroten, deze eerst verhitten.
- 8) Wikkel een stuk maximaal uitgerekte SPITA ResQ-tape over kneedmassa om deze op zijn plaats te houden.

Gebruiksaanwijzing maken van vervangend onderdeel

- 1) Begin met bovengenoemde stappen 1 t/m 4.
- 2) Als de gewenste vorm is bereikt, plaats onderdeel in een oven of gebruik een hittepistool om materiaal te versterken.

LET OP: Gebruik NOOIT open vuur!!!

WAARSCHUWING: Na gebruik / aanraken van het materiaal adviseren wij om uw handen goed te wassen, teneinde restanten van de huid te verwijderen. U kunt hiervoor gewone handzeep gebruiken.

SPECIFICATIES

Eigenschap	Test methode	Test resultaat
Gebruikstemperatuur		-54°C t/m 232°C
Temperatuur bereik (24 uur max)		-60°C t/m 260°C
Broos punt	ASTM D-2137	-65°C
Water absorptie	Fed STD601 Method6251	3% gemiddeld
Isolerend vermogen	ASTM D-412	12 kV per mm dik materiaal
Durometer hardheid		50 Shore A
Dikte tolerantie		+/- .05 mm
Breedte tolerantie		+/- 3.175 mm



SPITA Smart Products B.V.
 Industrieweg 18-9
 3846 BD HARDERWIJK (NL)
 Tel.: 0341 414 993
 e-mail: verkoop@spita.nl
www.resqtape.nl



Attentie: Omdat de wijze waarop u **SPITA ResQ-mold** verwerkt, evenals de omgevingsfactoren onder welke u **SPITA ResQ-mold** gebruikt, buiten de controle van de fabrikant en de verkoper vallen, kunnen zowel de fabrikant als al haar distributeurs niet aansprakelijk worden gesteld voor het gebruik of verkeerd gebruik van dit product en de eventuele directe, indirecte, incidentele, speciale of gevolg- en/of gezondheidsschade daarvan. **SPITA ResQ-mold** is een geregistreerd handelsmerk van **G&G Investments B.V.**, Zeewolde.

Powered by